



Esempio di montaggio di controrulli Unitec a supporto del cilindro di spianatura per laminazione di nastro di acciaio.

I controrulli di Unitec, società del Gruppo Mondial, sono stati scelti da Salico S.p.A. per un'importante commessa in Germania: una nuova linea di spianatura e taglio Multiblanking, destinata alla lavorazione di coil in acciaio del peso di 30 t.

di Luigi Ortese

Il valore *di una scelta*

Per rispondere alle esigenze del progetto di Salico, Unitec ha progettato e costruito degli specifici controrulli in grado di sostenere i considerevoli carichi di una macchina di spianatura capace di lavorare, a freddo, nastri di acciaio alto-resistenziale, larghi 1.650 mm, con un range di spessore di 0,9 - 5,0 mm e una lunghezza dei fogli di acciaio che può raggiungere 6.000 mm.

Il peso dei coil in ingresso è di 30 t e gli utensili Unitec sono in grado di supportare il lavoro dei cilindri di spianatura, assicurandone stabilità, allineamento e uniformità di pressione. Le elevate sollecitazioni di tali processi produttivi investono in modo particolare i cuscinetti, che lavorano costantemente in condizioni gravose, sopportando carichi molto elevati e in ambienti sporchi. Come materiale soggetto a usura, dunque, i controrulli devono avere caratteristiche adeguate. La loro resistenza ed efficienza rivestono un'importanza strategica per garantire la migliore durata possibile, il corretto sostegno ai carichi pesanti, la qualità finale della lavorazione.



Controrullo Unitec per spianatrici.

RIDUZIONE DEI COSTI DELL'IMPIANTO

L'adozione di controrulli di qualità favorisce il lavoro dei cilindri nel perfezionamento della planarità e nella finitura delle lastre, permettendo il controllo delle forti pressioni sul rullo di contrasto, assicurando la costanza della performance di spianatura, anche in presenza di acciaio alto-resistenziale e a elevato spessore.

Il controrullo svolge, infatti, un ruolo fondamentale nel processo di spianatura: sceglierlo, puntando alla qualità, consente nel lungo periodo di migliorare le economie di scala, con la riduzione dei TCO (Costi Totali di

Produzione); la qualità dei controrulli Unitec consente così di abbattere sostanzialmente i costi di gestione dell'impianto.

Questi aspetti sono particolarmente premianti per l'utilizzatore finale, che riesce così a ottimizzare i fermo-macchina, allungando gli intervalli di tempo tra una manutenzione e l'altra.

A FIANCO DEL CLIENTE

Unitec, importante realtà del Gruppo Mondial, è leader di riferimento per la produzione di controrulli. Per la sua esperienza e per la sua rilevante vocazione innovativa, rappresenta lo stato dell'arte, guidando da decine di anni l'evoluzione di questo mercato: inizialmente con i controrulli a rotella, passando poi per l'evoluzione del controrullo a tronchetto, fino alle più recenti tecnologie applicative.

L'ufficio tecnico di Unitec, altamente specializzato, lavora fianco a fianco degli uffici tecnici dei più importanti produttori di impianti, per fornire le migliori soluzioni puntuali.

Anche il mercato tedesco, dove i cuscinetti sono distribuiti attraverso la consociata ITM-Unitec, ha riconosciuto qualità, garanzia e prestigio indiscusso per i prodotti a marchio Unitec, diventando così il principale mercato di sbocco dell'azienda.

I plus dei cuscinetti Unitec sono diversi. Ne segnaliamo alcuni: la peculiare qualità, dovuta in particolare alla produzione, che avviene interamente in Italia; l'utilizzo di acciaio di qualità a elevata purezza; l'efficienza del sistema di tenuta; l'attenzione ai dettagli e l'alto livello nella costruzione del prodotto; l'ottimizzazione della lubrificazione.



Controrullo Unitec in esecuzione speciale, con scanalatura sull'anello esterno.